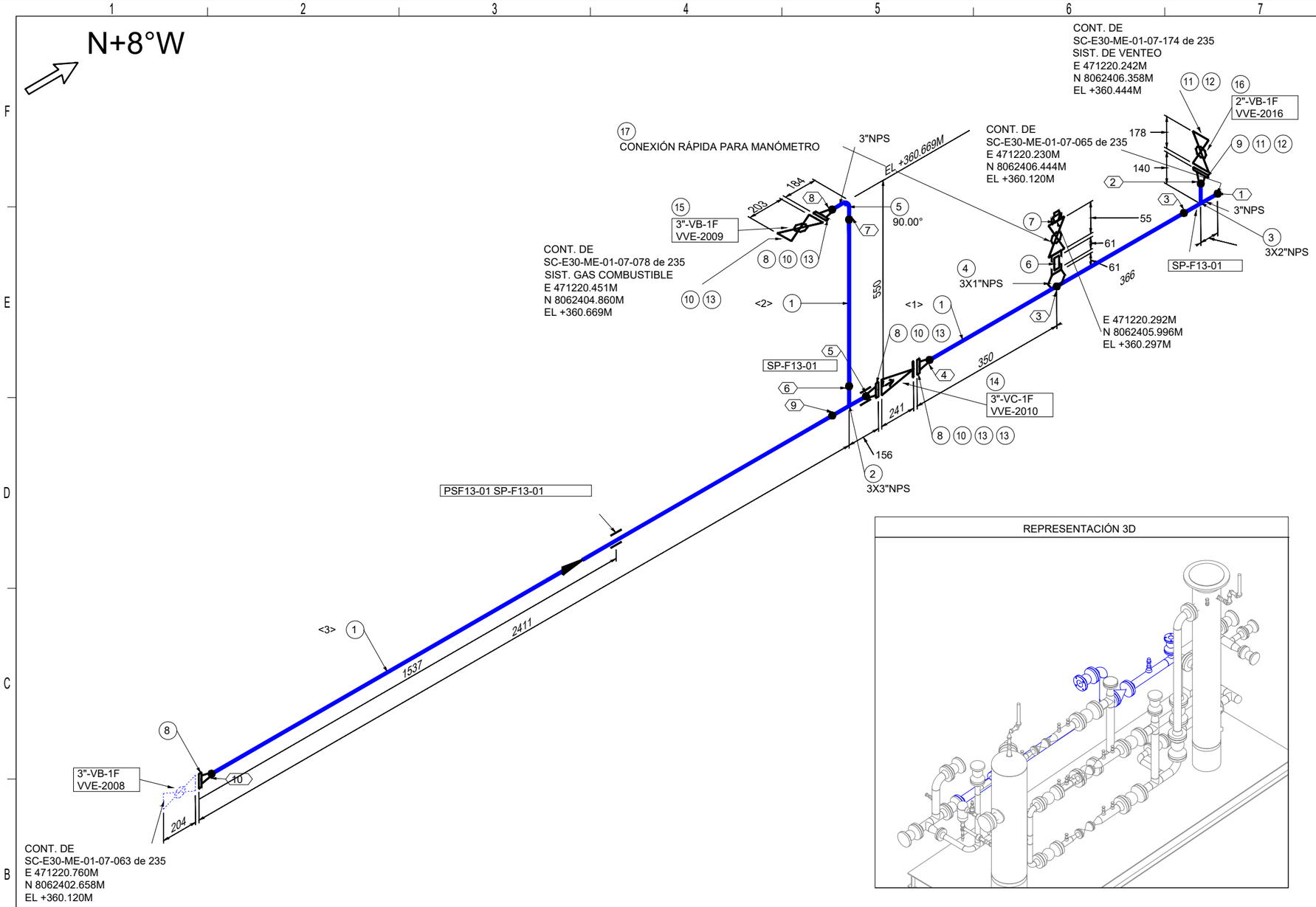

REPRESENTACIÓN 3D

LISTA DE MATERIALES

No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	3	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	3165 mm
		40, ASME B36.10, BW.	
2	3X3	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME	1
		B16.9, BW.	
3	3X2	TE REDUCTORA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH.40,	1
		ASME B16.9, BW.	
4	3X1	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 /	1
		MSS SP-97	
5	3	CODO 90º RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40,	1
		ASME B16.9, BW.	
6	1	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#,	1
		NPT. (61 MM LG)	
7	1	TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME	1
		B16.11, NPT-M.	
8	3	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME	4
		B16.5	
9	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME	1
		B16.5	
10	3	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA, 150#, ASME	4
		B16.20, e=1/8"	
11	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA, 150#, ASME	2
		B16.20, e=1/8"	
12	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	2
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=83MM)	
13	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	5
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (3"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	
14	3	VÁLVULA CHECK, API 6D / API 594, 150#, RF,	1
		CUERPO A216 WCB, TIPO SWING, ASIENTO DE	
		TEFLÓN REFORZADO	
15	3	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO	1
		A PALANCA, API 6D, 150#, RF, CUERPO ASTM A-105,	
		BOLA ASTM A-105 CROMADO	
16	2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO	1
		A PALANCA, API 6D, 150#, RF, CUERPO ASTM A-105,	
		BOLA ASTM A-105 CROMADO	
17	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO,	1
		MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#,	
		CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	

LISTA DE CORTE

PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	3"	560	BISELADO	BISELADO
<2>	3"	350	BISELADO	BISELADO
<3>	3"	2255	BISELADO	BISELADO

Bolinter
Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión de Operación: 450 Psig	Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100º F	Tratamiento Térmico: No	Hidraúlica ☒ Neumática ☐
Pintura: Si ☒ No ☐	Aislación: Si ☐ No ☒	END: 100%
Servicio: Venteo		

SIMBOLOGÍA

- Tub. Nueva Aérea
- Tub. Nueva Ent.
- Tub. Exist. Aérea
- Tub. Exist. Ent.
- Junta Soldada
- Junta Enchufe
- Junta Roscada
- Continuación de Línea
- Sentido de Flujo
- Cambio de Condición Aéreo/Enterrado
- XX — Ítem
- XX — Nº Juntas
- XX XXX — Instrumento Indicador
- TIE-IN XXX — Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	REVISOR Calidad	REVISOR Técnico	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	BOLINTER Ltda
07/May/24	B.Sandóval	R.Monasterio	W. Chávez	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)

Etapa: Corforme a Obra

Código: SC-E30-ME-01-07-064 de 235

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Escala: S/E

Título del Plano: Isométrico 3"-0.216-B(FG-1)-2013 Sistema de Gas Combustible By-Pass MSV-2010

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3